



## DIÁRIO OFICIAL

### APRESENTAÇÃO

É um veículo oficial de divulgação do Poder Executivo Municipal.

### ACERVO

Todas as edições do DOM encontram-se disponíveis na forma eletrônica no domínio <https://saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php>, podendo ser consultadas e baixadas de forma gratuita por qualquer interessado, independente de cadastro prévio.

### PERIODICIDADE

Todas as edições são geradas diariamente, com exceção aos sábados, domingos e feriados.

### CONTATOS

Tel: (88)3626134

E-mail: [pmsaobeneditog@gmail.com](mailto:pmsaobeneditog@gmail.com)

### ENDEREÇO COMPLETO

RUA PAULO MARQUES, Nº 378 CENTRO, CEP: 62370-000

### RESPONSÁVEL

Prefeitura Municipal de São Benedito



Assinado eletronicamente por:

Saul Lima Maciel

CPF: \*\*\*.026.203-\*\*

em 10/08/2022 10:37:59

IP com nº: 192.168.2.12

[www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880](http://www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880)

## SUMÁRIO

### ATOS NORMATIVOS MUNICIPAIS

- ✦ SOLICITAÇÃO DE COTAÇÕES: 1.18/02/2022 - REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MATERIAIS PERMANENTES PARA AS ESCOLAS DA REDE DE ENSINO DO MUNICÍPIO DE SÃO BENEDITO/CE
- ✦ EXTRATO DE CONTRATO: 2022.02.18.01/2022 - EXTRATO DE CONTRATO Nº 20220180



**SECRETARIA DA EDUCAÇÃO - ATOS NORMATIVOS MUNICIPAIS - SOLICITAÇÃO DE COTAÇÕES: 1.18/02/2022  
- REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MATERIAIS PERMANENTES PARA  
AS ESCOLAS DA REDE DE ENSINO DO MUNICÍPIO DE SÃO BENEDITO/CE**

**PAPEL TIMBRADO DA EMPRESA  
AVISO DE COTAÇÃO DE PREÇOS**

O Município de São Benedito torna público para conhecimento de interessados, que está recebendo cotações de preços para **REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MATERIAIS PERMANENTES PARA AS ESCOLAS DA REDE DE ENSINO DO MUNICÍPIO DE SÃO BENEDITO/CE**, visando a formação de orçamento estimado, conforme abaixo :

À Prefeitura Municipal de São Benedito

A/C: Central de Compras

<b>EMPRESA/PESSOA FÍSICA:</b>	
<b>CNPJ/CPF:</b>	
<b>ENDEREÇO:</b>	
<b>TELEFONE/E-MAIL:</b>	

ITEM	DESCRIÇÃO DO ITEM	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR MÉDIO UNITÁRIO	VALOR MÉDIO TOTAL
01	<p align="center"><b>ARMÁRIO DE MADEIRA BALCÃO MEDINDO 0,75X0,80X0,45M (H x L x P) COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA</b></p> <p>TAMPO: em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, fixado a estrutura através de dispositivo de fixação VB36 cor cinza.</p> <p>LATERAIS: em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro, fixado ao tampo e ao fundo através de dispositivo de fixação VB36 na cor cinza.</p>	UNIDADE	300	R\$	R\$
	<p>PRATELEIRA REMOVÍVEL: em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5mm, apoiadas em pinos de PVC permitindo regulagem de altura. Quantidade 01 unidade.</p> <p>PORTAS: em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro, fixadas as laterais através de 04 dobradiças permitindo abertura das portas a até 270 graus, com puxadores cromados. Uma porta contendo fechadura cilíndrica para armário de madeira com chaves em duplicata com alma interna em aço, e a outra contendo 02 fechos em termoplástico fixados na parte interna através de parafusos auto-atarraxantes.</p>				

Assinado eletronicamente por: Saul Lima Maciel - CPF: \*\*\*.026.203-\*\* em 10/08/2022 10:37:59 - IP com n°: 192.168.2.12  
Autenticação em: [www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880](http://www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880)



	<p><b>COSTAS E BASE:</b> em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt, em todo seu perímetro com a base fixada as laterais através de dispositivo de fixação VB36 cinza.</p> <p><b>PÉS:</b> em tubo de aço 30x60x1,20mm em quadro, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa, na cor cinza, com ponteiros em PVC nas extremidades, fixado ao fundo do armário através de parafusos auto-atarraxantes, contendo pés -niveladores sextavados em PVC na cor preta, e com parafuso de 3/8" x1".</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:                  Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:</p> <p>- Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR16332:2014</p> <p>Certificado FSC ou CERFLOR</p>				
02	<p><b>ARMÁRIO DE MADEIRA ALTO MEDINDO 1,60X0,80X0,45M (H x L x P) COM 02 PORTAS E 3 PRATELEIRAS</b></p> <p><b>TAMPO:</b> em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro, fixado a estrutura através de dispositivo de fixação VB36 cor cinza.</p> <p><b>LATERAIS:</b> em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt, em todo seu perímetro, fixado ao tampo e ao fundo através de dispositivo de fixação VB36 na cor cinza.</p>	UNIDADE	300	R\$	R\$



	<p>PRATELEIRAS REMOVÍVEIS: em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5mm, apoiadas em pinos de PVC permitindo regulagem de altura. Quantidade 03 unidades.</p> <p>PORTAS: em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro, fixadas as laterais através de 06 dobradiças permitindo abertura das portas a até 270 graus, com puxadores cromados. Uma porta contendo fechadura cilíndrica para armário de madeira com chaves em duplicata com alma interna em aço, e a outra contendo 02 fechos em termoplástico fixados na parte interna através de parafusos auto-atarraxantes.</p>				
	<p>COSTAS E BASE: em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro com a base fixada as laterais através de dispositivo de fixação VB36 cinza.</p> <p>PÉS: em tubo de aço 30x60x1,20mm em quadro, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa, na cor cinza, com ponteiras em PVC nas extremidades, fixado ao fundo do armário através de parafusos auto-atarraxantes, contendo pés-niveladores sextavados em PVC na cor preta, e com parafuso de 3/8" x1".</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:</p> <p>- Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR 16332:2014 Certificado FSC ou CERFLOR Certificado NBR 13961</p>				



<p>03</p>	<p><b>ARMÁRIO ALTO EM AÇO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,98 X 0,90 X 0,45M (H X L X P).</b></p> <p>Armário com 02 (duas) portas em chapa de aço tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza.</p> <p>Corpo (laterais, tampos superior e inferior) em chapa de aço no 24 com 02 portas, também confeccionadas em chapa 24, cada porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas, e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Equipado com 04 prateleiras em chapa 24 reguláveis de 50 em 50 mm através de cremalheira borda em dobra dupla e reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, sendo opcional a utilização de mais prateleiras. Todos os componentes deverão ser soldados através do sistema MIG. Todo o material e processo de fabricação utilizado não deverá comprometer a integridade física dos usuários, a exemplo de partes cortantes, rebarbas, respingos de solda ou cantos agudos.</p>	<p>UNIDADE</p>	<p>300</p>	<p>R\$</p>	<p>R\$</p>
	<p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:                  Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR 8094:1983</li> <li>ABNT NBR 8095:1983</li> <li>ABNT NBR 8096:1983</li> <li>ABNT NBR 10443:2008</li> <li>NBR 11003:2009</li> <li>ASTM D3359:2017</li> <li>ASTM D523:2017</li> <li>Certificado ABNT NBR 13961</li> </ul> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				



04	<p><b>ARMÁRIO BAIXO EM AÇOCOM 02 PORTAS MEDINDO 1,60 X 0,75 X 0,45M (H X L X P).</b></p> <p>Armário com 02 (duas) portas em chapa de aço tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza.</p> <p>Corpo (laterais, tampos superior e inferior) em chapa de aço no 24 com 02 portas, também confeccionadas em chapa 24, cada porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas, e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Equipado com 04 prateleiras em chapa 24 reguláveis de 50 em 50 mm através de cremalheira borda em dobra dupla e reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, sendo opcional a utilização de mais prateleiras. Todos os componentes deverão ser soldados através do sistema MIG. Todo o material e processo de fabricação utilizado não deverá comprometer a integridade física dos usuários, a exemplo de partes cortantes, rebarbas, respingos de solda ou cantos agudos.</p>	UNIDADE	300	R\$	R\$
	<p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 13961</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				
05	<p><b>ARMÁRIO DE MADEIRA SEMI -ABERTO MEDINDO: 1,60X0,80X0,45M (H x L x P) COM 02 PORTAS E 3 PRATELEIRAS</b></p> <p>TAMPO: em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro, fixado a estrutura através de dispositivo de fixação VB36 cor cinza.</p> <p>LATERAIS: em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt, em todo seu perímetro, fixado ao tampo e ao fundo através de dispositivo de fixação VB36 na cor cinza.</p>	UNIDADE	300		

Assinado eletronicamente por: Saul Lima Maciel - CPF: \*\*\*.026.203-\*\* em 10/08/2022 10:37:59 - IP com n°: 192.168.2.12  
Autenticação em: [www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880](http://www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880)



	<p><b>PRATELEIRAS:</b> duas prateleiras removíveis (uma superior e uma inferior) apoiadas em pinos de PVC permitindo regulagem de altura e uma fixa (servindo como subtampo das portas) em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5mm. Quantidade 03 unidades.</p> <p><b>PORTAS:</b> em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro, fixadas as laterais através de 06 dobradiças permitindo abertura das portas a até 270 graus, com puxadores cromados. Uma porta contendo fechadura cilíndrica para armário de madeira com chaves em duplicata com alma interna em aço, e a outra contendo 02 fechos em termoplástico fixados na parte interna da mesma através de parafusos auto-atarraxantes.</p>				
	<p><b>COSTAS E BASE:</b> em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt, em todo seu perímetro com a base fixada as laterais através de dispositivo de fixação VB36 cinza.</p> <p><b>PÉS:</b> em tubo de aço 30x60x1,20mm em quadro, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa, na cor cinza, com ponteiros em PVC nas extremidades, fixado ao fundo do armário através de parafusos auto-atarraxantes, contendo pés -niveladores sextavados em PVC na cor preta, e com parafuso de 3/8" x1".</p>				
06	<p><b>ARQUIVO DE AÇO COM 04 GAVETAS MED. 1,33X0,46X0,71M</b> confeccionado em chapa com espessura de 0,60mm (chapa 24), gavetas com suporte para pastas suspensas em com espessura de 1,20mm (chapa 18), contendo puxadores em pvc na cor cinza, fechadura tipo yale com duas chaves, sistema de travamento simultâneo das 04 gavetas. tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:                  Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR16332:2014</li> </ul> <p>Certificado FSC ou CERFLOR</p> <p>Certificado NBR 13961</p>	UNIDADE	300	R\$	R\$



<p>07</p>	<p><b>MESA DE TRABALHO MEDINDO 1,20 X 0,60 X 0,74M COM DUAS GAVETAS</b></p> <p>Mesa reta, estrutura em aço, composta por:</p> <p>TAMPO constituído em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro. Dotados com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto.</p> <p>PAINEL FRONTAL em madeira MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt, em todo seu perímetro. Calha horizontal estrutural para passagem de fiação sob o tampo, com pelo menos duas vias, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço # 20 de espessura, fixada ao tampo e ao painel através de (5) parafusos auto atarrachante, 4,5 x 16mm para madeira.</p>	<p>UNIDADE</p>	<p>300</p>	<p>R\$</p>	<p>R\$</p>
	<p>Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de parafuso M6 x 75 mm tampinha/ Allen e porca cilíndrica M6.</p> <p>ESTRUTURA p/mesa formada com 02 colunas verticais em chapa de aço#18 viradas no formato semi -oblongo com raio de 20mm nas partes externa das colunas, med. 627 x 220 x 40mm (H x L x C) com calhas removíveis através de encaixes em chapa # 18 com passa ( 2) dois passa fios internos. Base inferior estampada em chapa de aço#14, med: 600 x 60 x 30mm (C x L x H), em formato trapezoidal com suportes soldados para receber sapatas niveladoras, com fixação através de rebites repuxo com rosca M8. A coluna vertical deverá receber na parte interna três reforços em chapa de aço de "1x1/4, para fixação da calha de fiação com rosca M6 no suporte. A parte superior da estrutura será em tudo de aço 40x20mm chapa #18. Entre as colunas verticais da estrutura deverá haver dois divisores de cabo com 03 rasgos para passagem de fiação. Os divisores de cabo são de chapa de aço #18. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.</p>				



	<p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, na cor preta, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros.</p> <p>GAVETEIRO FIXO com duas gavetas, corpo constituído de MDP cinza de 18mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas de PVC de 1mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Fechadura com fechamento simultâneo das duas gavetas, com duas chaves. Gavetas confeccionadas em aço #22 no mínimo, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pelo sistema eletrostático, com polimerização em estufa. Frente das gavetas em MDP cinza de 18 mm de espessura. Puxadores do tipo zamak niquelados redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p>				
	<p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:                  Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 13966</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				



<p>08</p>	<p><b>MESA DE TRABALHO MEDINDO 1,40 X 0,60 X 0,74M COM TRÊS GAVETAS</b></p> <p>Mesa reta, estrutura em aço, composta por:</p> <p>TAMPO constituído em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro. Dotados com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto.</p> <p>PAINEL FRONTAL em madeira MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt, em todo seu perímetro. Calha horizontal estrutural para passagem de fiação sob o tampo, com pelo menos duas vias, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço # 20 de espessura, fixada ao tampo e ao painel através de (5) parafusos auto atarrachante, 4,5 x 16mm para madeira.</p>	<p>UNIDADE</p>	<p>300</p>	<p>R\$</p>	<p>R\$</p>
	<p>Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de parafuso M6 x 75 mm tampinha/ Allen e porca cilíndrica M6.</p> <p>ESTRUTURA p/mesa formada com 02 colunas verticais em chapa de aço#18 viradas no formato semi -oblongo com raio de 20mm nas partes externa das colunas, med. 627 x 220 x 40mm (H x L x C) com calhas removíveis através de encaixes em chapa # 18 com passa ( 2) dois passa fios internos. Base inferior estampada em chapa de aço#14, med: 600 x 60 x 30mm (C x L x H), em formato trapezoidal com suportes soldados para receber sapatas niveladoras, com fixação através de rebites repuxo com rosca M8. A coluna vertical deverá receber na parte interna três reforços em chapa de aço de "1x1/4, para fixação da calha de fiação com rosca M6 no suporte. A parte superior da estrutura será em tudo de aço 40x20mm chapa #18. Entre as colunas verticais da estrutura deverá haver dois divisores de cabo com 03 rasgos para passagem de fiação. Os divisores de cabo são de chapa de aço #18. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, na cor preta, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros.</p>				



	<p>GAVETEIRO FIXO com três gavetas, corpo constituído de MDP cinza de 18mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas de PVC de 1mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Fechadura com fechamento simultâneo das três gavetas, com duas chaves para cada gaveta. Gavetas confeccionadas em aço #22 no mínimo, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pelo sistema eletrostático, com polimerização em estufa. Frente das gavetas em MDP cinza de 18 mm de espessura. Puxadores do tipo zamak niquelados redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				
	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 13966</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				
09	<p><b>MESA DE TRABALHO EM L MEDINDO 1,35 X 1,35 X 0,60 X 0,74M COM DUAS GAVETAS</b></p> <p>Mesa reta, estrutura em aço, composta por:</p> <p>TAMPO inteiriço em formato de "L", tipo estação de trabalho, constituído em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro. Dotados com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto.</p> <p>PAINEIS FRONTAIS em madeira MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt, em todo seu perímetro. Calha horizontal estrutural para passagem de fiação sob o tampo, com pelo menos duas vias, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço # 20 de espessura, fixada ao tampo e ao painel através de (5) parafusos auto atarrachante, 4,5 x 16mm para madeira.</p>	UNIDADE	200	R\$	R\$



	<p>Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de parafuso M6 x 75 mm tampinha/ Allen e porca cilíndrica M6.</p> <p>ESTRUTURA p/mesa formada com coluna central em tubo metalon 40 x 40 x 1,50mm e pés laterais formados através de 02 colunas verticais em chapa de aço#18 viradas no formato semi-oblongo com raio de 20mm nas partes externa das colunas, med. 627 x 220 x 40mm (H x L x C) com calhas removíveis através de encaixes em chapa # 18 com passa ( 2) dois passa fios internos. Base inferior estampada em chapa de aço#14, med: 600 x 60 x 30mm (C x L x H), em formato trapezoidal com suportes soldados para receber sapatas niveladoras, com fixação através de rebites repuxo com rosca M8. A coluna vertical deverá receber na parte interna três reforços em chapa de aço de "1x1/4, para fixação da calha de fiação com rosca M6 no suporte. A parte superior da estrutura será em tudo de aço 40x20mm chapa #18. Entre as colunas verticais da estrutura deverá haver dois divisores de cabo com 03 rasgos para passagem de fiação. Os divisores de cabo são de chapa de aço #18. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, na cor preta, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros.</p>				
	<p>GAVETEIRO FIXO com duas gavetas, corpo constituído de MDP cinza de 18mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas de PVC de 1mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Fechadura com fechamento simultâneo das duas gavetas, com duas chaves. Gavetas confeccionadas em aço #22 no mínimo, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pelo sistema eletrostático, com polimerização em estufa. Frente das gavetas em MDP cinza de 18 mm de espessura. Puxadores do tipo zamak niquelados redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				
	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 13966</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				



<p>10</p>	<p><b>CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR COM BRAÇO CORSA</b></p> <p>Encosto de espaldar médio com concha interna e capa em PP injetado, dimensões 460 mm (altura) x 430 mm (largura). Mecanismo de duas alavancas com movimento de inclinação/contato permanente do encosto. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por catraca que permite a regulagem da altura do encosto em 7 posições pré - definidas com curso total de 90 mm, em lâmina de aço SAE 1020, e ambos com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Estrutura interna do assento em madeira compensada, com capa em PP injetado, dimensões do assento 460 mm (profundidade) x 470 mm (largura). Espumas do assento e encosto injetadas em poliuretano flexível de alta densidade e alta resiliência. Revestimento em tecido.</p>	<p>UNIDADE</p>	<p>400</p>	<p>R\$</p>	<p>R\$</p>
	<p>Coluna a gás, em conformidade DIN 4550, com curso de 120 mm para ajuste de altura do assento, com telescópio para proteção e acabamento. Base em nylon com fibra de vidro e diâmetro de 630 mm. Rodízio em nylon com pista em PU. Partes metálicas com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Apoia braços corsa trapezoidal, não regulável. Fixação do braço à cadeira por meio de parafusos métricos.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				
	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 13962</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				



<p>11</p>	<p align="center"><b>CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR COM BRAÇOT REGULÁVEL</b></p> <p>Encosto de espaldar médio com concha interna e capa em PP injetado, dimensões 460 mm (altura) x 430 mm (largura). Mecanismo de duas alavancas com movimento de inclinação/contato permanente do encosto. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por catraca que permite a regulagem da altura do encosto em 7 posições pré - definidas com curso total de 90 mm, em lâmina de aço SAE 1020, e ambos com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Estrutura interna do assento em madeira compensada, com capa em PP injetado, dimensões do assento 460 mm (profundidade) x 470 mm (largura). Espumas do assento e encosto injetadas em poliuretano flexível de alta densidade e alta resiliência. Revestimento em tecido.</p>	<p>UNIDADE</p>	<p>400</p>	<p>R\$</p>	<p>R\$</p>
	<p>Coluna a gás, em conformidade DIN 4550, com curso de 120 mm para ajuste de altura do assento, com telescópio para proteção e acabamento. Base em nylon com fibra de vidro e diâmetro de 630 mm. Rodízio em nylon com pista em PU. Partes metálicas com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Apoia Braços em "T" com altura regulável, estruturados em chapa de aço, com carenagem em polipropileno. Fixação do braço à cadeira por meio de parafusos métricos.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				
	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p align="center">ABNT NBR 8095:1983</p> <p align="center">ABNT NBR 8096:1983</p> <p align="center">ABNT NBR 10443:2008</p> <p align="center">NBR 11003:2009</p> <p align="center">ASTM D3359:2017</p> <p align="center">ASTM D523:2017</p> <p align="center">Certificado ABNT NBR 13962</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				



12	<p><b>CADEIRA FIXA 04 PÉS SECRETÁRIA</b> com estrutura em aço tubular diâmetro 7/8" por 1,20mm de espessura com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta. Contendo ponteiras de polietileno de baixa densidade nas extremidades dos tubos. Assento em espuma injetada de alta densidade med. 425x395x40mm (Larg x Prof x Espes.) revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul na parte superior, e tecido TNT cor preto na inferior, bordas em perfil francês PVC de 13,5mm cor preto. Encosto em espuma injetada de alta densidade med. 360x285x30mm (Larg. x Alt. x Espes.) revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul, e contra-encosto revestido em vinil preto, bordas em perfil francês PVC de 13,5mm cor preto.</p>	UNIDADE	60	R\$	R\$
	<p>Assento e encosto unidos através de tubo oblongo 16x30x2,0mm com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta, coberto por sanfona em PVC cor preta contendo caneca em PVC para fixação do encosto.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				
	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				
13	<p><b>CADEIRA GIRATÓRIA DIRETORSEM BRAÇOS</b></p> <p>Encosto de espaldar médio com concha interna e capa em PP injetado, dimensões 460 mm (altura) x 430 mm (largura). Mecanismo de duas alavancas com movimento de inclinação/contato permanente do encosto. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por catraca que permite a regulagem da altura do encosto em 7 posições pré - definidas com curso total de 90 mm, em lâmina de aço SAE 1020, e ambos com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Estrutura interna do assento em madeira compensada, com capa em PP injetado, dimensões do assento 460 mm (profundidade) x 470 mm (largura). Espumas do assento e encosto injetadas em poliuretano flexível de alta densidade e alta resiliência. Revestimento em tecido.</p>	UNIDADE	600	R\$	R\$



	<p>Coluna a gás, em conformidade DIN 4550, com curso de 120 mm para ajuste de altura do assento, com telescópio para proteção e acabamento. Base em nylon com fibra de vidro e diâmetro de 630 mm. Rodízio em nylon com pista em PU. Partes metálicas com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				
	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 13961</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				
14	<p><b>LONGARINA DIRETOR COM 03 LUGARES</b> com base em tubo de aço 30x50x1,20mm contendo ponteiros de polietileno de baixa densidade nas extremidades, colunas verticais em tubo 30x50x1,20mm e 02 travessas ligando as colunas em tubo 30x50x1,20mm fixadas através de parafusos 3/8"x 2", suportes para fixação dos assentos nas travessas em tubo 20x30x1,20mm com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. assentos e encostos com estrutura em madeira compensada multilaminada com 12mm de espessura, assentos em espuma injetada de alta densidade med. 460x470x60mm (larg x prof x espes.) revestidos tecido 100% polipropileno cor azul na parte superior, e tecido tnt cor preto na inferior, bordas em perfil francês pvc de 13,5mm cor preto.</p>	UNIDADE	400	R\$	R\$
	<p>Encostos em espuma injetada de alta densidade med. 460x430x60mm (larg. x alt. x espes.) revestidos tecido 100% polipropileno cor azul na parte superior, e contra - encosto revestido em vinil preto, bordas em perfil francês pvc de 13,5mm cor preto. Assento e encosto unidos através de lâmina em aço de 6,30mm de espessura curvada em forma de I, com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, coberto por sanfona em PVC cor preta.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				



	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 16031</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				
15	<p><b>CADEIRA 4 PÉS COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO</b></p> <p>Estrutura em tubo oblongo 30x16 mm em chapa #16 (1,50 mm) espessura, com 4 pés. Possui 02 (duas) travas inferiores. Todo material em aço soldado com solda eletrônica MIG, pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi -pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Assento e encosto em polipropileno na cor azul, permitindo suportar esforço mecânico de até 420 kg por impulso na diagonal de até 90°. O encosto deverá possuir respiradores quadrados, na quantidade de 08 (oito) por fileira, e possuindo 04 (quatro) fileiras.</p>	UNIDADE	600	R\$	R\$
	<p>Moldado em contorno vertebral com encaixes na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado; O assento deverá possuir respiradores quadrados na quantidade 14 (quatorze). Moldado com contornos ergonômicos, fixado na estrutura através de pelo menos 04 (quatro) parafusos tipo AA cabeça chata, permitindo grande resistência quanto a qualquer tipo de esforço não convencional;</p> <p>Medidas Mínimas: Encosto: largura 470 mm, altura 265 mm (no eixo central da sua curvatura) e espessura de 5 mm; - Assento: largura 470 mm e 450 mm de profundidade e espessura de 5 mm.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				



	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 13962</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				
16	<p><b>CADEIRA GIRATORIA SECRETARIA</b> com base em tubo 25x25x1,20mm com 05 hastes eqüidistantes med. 225mm cada, contendo estampa que permite a fixação dos rodízios diretamente no tubo, pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta, rodízios de duplo giro em nylon, e capa protetora em polipropileno. Regulagem de altura a gás. Assento em espuma injetada de alta densidade med. 425x395x40mm (Larg x Prof x Espes.) revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul na parte superior, e tecido TNT cor preto na inferior, bordas em perfil francês PVC de 13,5mm cor preto.</p>	UNIDADE	600	R\$	R\$
	<p>Encosto em espuma injetada de alta densidade med. 360x285x30mm (Larg. x Alt. x Espes.) revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul, e contra-encosto revestido em vinil preto, bordas em perfil francês PVC de 13,5mm cor preto. Assento e encosto unidos através de tubo oblongo 16x30x2,0mm com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta, coberto por sanfona em PVC cor preta contendo caneca em PVC para fixação do encosto.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				
	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 13962</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				

Assinado eletronicamente por: Saul Lima Maciel - CPF: \*\*\*.026.203-\*\* em 10/08/2022 10:37:59 - IP com n°: 192.168.2.12  
 Autenticação em: [www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880](http://www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880)



<p>17</p>	<p><b>CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE COM BRAÇO "T" REGULÁVEL</b></p> <p>Encosto de espaldar alto com concha interna e capa em PP injetado, dimensões 615 mm (altura) x 470 mm (largura). Mecanismo de duas alavancas com movimento de inclinação/contato permanente do encosto. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por catraca que permite a regulagem da altura do encosto em 7 posições pré - definidas com curso total de 90 mm, em lâmina de aço SAE 1020, e ambos com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Estrutura interna do assento em madeira compensada, com capa em PP injetado, dimensões do assento 460 mm (profundidade) x 470 mm (largura). Espumas do assento e encosto injetadas em poliuretano flexível de alta densidade e alta resiliência. Revestimento em tecido.</p>	<p>UNIDADE</p>	<p>300</p>	<p>R\$</p>	<p>R\$</p>
	<p>Coluna a gás, em conformidade DIN 4550, com curso de 120 mm para ajuste de altura do assento, com telescópio para proteção e acabamento. Base em nylon com fibra de vidro e diâmetro de 630 mm. Rodízio em nylon com pista em PU. Partes metálicas com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Apoia Braços em "T" com altura regulável, estruturados em chapa de aço, com carenagem em polipropileno e apoio superior injetado em PU skin. Fixação do braço à cadeira por meio de parafusos métricos. Tolerância para as dimensões de ± 5 mm.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				
	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 13962</p> <p>Certificado FSC ou CERLFOR</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				
<p>18</p>	<p><b>ESTANTE METÁLICA COM 06 PRATELEIRAS MEDINDO: 1,98X0,94X0,40M</b></p> <p>COLUNAS: em aço SAE 1010/1020, medindo 04x04cm, chapa com espessura de 1,50mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. contendo furação em formato oblongo para permitir regulagem de altura das prateleiras.</p>	<p>UNIDADE</p>	<p>400</p>	<p>R\$</p>	<p>R\$</p>



	<p>PRATELEIRAS: em aço SAE 1010/1020, chapa com espessura de 0,60mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufaa 200graus, na cor cinza.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				
	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				
19	<p><b>GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS MEDINDO 0,64X0,41X0,42M</b></p> <p>Tampo aglomerado de 25mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão cor cinza, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno de 2,00mm na mesma cor do tampo, fixado a estrutura através de dispositivo de fixação VB36. Laterais em aglomerado 15mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno na mesma cor do tampo com espessura mínima de 0,45mm fixado ao tampo e ao fundo através de dispositivo de fixação VB36.</p>	UNIDADE	400	R\$	R\$
	<p>Gavetas em aglomerado de 15mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,00mm, contendo corrediças metálicas com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente à esforço sobre a gaveta e ao número de ciclos de abertura e fechamento.</p> <p>Estrutura interna das gavetas em aço.</p> <p>Puxadores injetados em polietileno com sapatas de acabamento em formato oblongo entre o móvel e o puxador. Travamento das gavetas feito em haste de alumínio resistente a tração com acionamento lateral através de fechadura escamoteável com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado.</p>				



	<p>Costas em Duratex na mesma cor do tampo, encaixado em ranhuras nas laterais do armário e fixado através de pregos de 1"x15. Fundo em aglomerado de 15mm cinza, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno na mesma cor do tampo, fixado as laterais através de dispositivo de fixação VB36. Base em tubo de aço 25x25x0,90mm em quadro, com tratamento anti -corrosivo e anti-ferruginoso, pintura epóxi, com ponteiros em PVC nas extremidades, fixado ao fundo do armário através de parafusos auto-atarraxantes, contendo pés -niveladores sextavados em PVC na cor preta com parafuso de 3/8" x1".</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:</p> <p>- Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR 16332:2014 Certificado FSC ou CERFLOR Certificado ABNT NBR 13961</p>				
20	<p><b>CADEIRA LONGARINA COM 04 LUGARES COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO</b></p> <p>Estrutura fixa em tubos de aço carbono, suporte dos encostos em tubo oblongo 30x16 mm em chapa #16 (1,50 mm) com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Os encostos deverão possuir respiradores quadrados, na quantidade de 08 (oito) por fileira, e possuindo 04 (quatro) fileiras. Moldados em contorno vertebral com encaixes na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado; Os assentos deverão possuir respiradores quadrados na quantidade 14 (quatorze).</p>	UNIDADE	300	R\$	R\$
	<p>Moldado com contornos ergonômicos, fixado na estrutura através de pelo menos 04 (quatro) parafusos tipo AA cabeça chata, permitindo grande resistência quanto a qualquer tipo de esforço não convencional. Medidas Mínimas: Encosto: largura 470 mm, altura 265 mm (no eixo central da sua curvatura) e espessura de 5 mm; - Assento: largura 470 mm e 450 mm de profundidade e espessura de 5 mm.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				



	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 16031</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				
21	<p><b>CADEIRA LONGARINA COM 05 LUGARES COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO</b></p> <p>Estrutura fixa em tubos de aço carbono, suporte dos encostos em tubo oblongo 30x16 mm em chapa #16 (1,50 mm) com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Os encostos deverão possuir respiradores quadrados, na quantidade de 08 (oito) por fileira, e possuindo 04 (quatro) fileiras. Moldados em contorno vertebral com encaixes na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado; Os assentos deverão possuir respiradores quadrados na quantidade 14 (quatorze).</p>	UNIDADE	300	R\$	R\$
	<p>Moldado com contornos ergonômicos, fixado na estrutura através de pelo menos 04 (quatro) parafusos tipo AA cabeça chata, permitindo grande resistência quanto a qualquer tipo de esforço não convencional. Medidas Mínimas: Encosto: largura 470 mm, altura 265 mm (no eixo central da sua curvatura) e espessura de 5 mm; - Assento: largura 470 mm e 450 mm de profundidade e espessura de 5 mm.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				
	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 16031</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				



22	<p><b>MESA DE REUNIÃO CIRCULAR MEDINDO 1,20M X 0,75M</b></p> <p>Com tampo em aglomerado de 25mm de espessura, medindo 1,20m de diâmetro, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão na cor cinza, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno na mesma cor do tampo com espessura de 2,0mm. Altura do tampo em relação ao solo de 75cm. Estrutura metálica em aço com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso, pintura epóxi na cor cinza, sendo 04 travessas superiores em tubo de aço 25x25x1,20mm contendo ponteiras em polipropileno nas extremidades, contendo chapas de aço de 1,50mm de espessura em formato delta soldadas ao tubo central como forma de reforçar a sustentação do tampo, e travessas inferiores em tubo de aço 30x50x1,50mm, contendo ponteiras em polipropileno nas extremidades na cor preta e sapatas niveladoras sextavadas de polipropileno, sustentação vertical através de tubo central em aço redondo de 3"x1,20mm.</p>	UNIDADE	300	R\$	R\$
	<p>Fixação da estrutura ao tampo através de parafusos auto - atarraxantes.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				
	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 13966</p> <p>Certificado FSC ou CERLFOR</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				
23	<p><b>MESA PARA COMPUTADOR MEDINDO 1,20 X 0,60 X 0,74M COM SUPORTE TECLADO</b></p> <p>Mesa reta, estrutura em aço, composta por:</p> <p>TAMPO constituído em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro. Dotados com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto.</p>	UNIDADE	400	R\$	R\$



	<p>PAINEL FRONTAL em madeira MDP cinza de 15 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt, em todo seu perímetro. Calha horizontal estrutural para passagem de fiação sob o tampo, com pelo menos duas vias, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço # 20 de espessura, fixada ao tampo e ao painel através de (5) parafusos auto atarrachante, 4,5 x 16mm para madeira.</p>				
	<p>Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de parafuso M6 x 75 mm tampinha/ Allen e porca cilíndrica M6.</p> <p>ESTRUTURA p/mesa formada com 02 colunas verticais em chapa de aço#18 viradas no formato semi -oblongo com raio de 20mm nas partes externa das colunas, med. 627 x 220 x 40mm (H x L x C) com calhas removíveis através de encaixes em chapa # 18 com passa ( 2) dois passa fios internos. Base inferior estampada em chapa de aço#14, med: 600 x 60 x 30mm (C x L x H), em formato trapezoidal com suportes soldados para receber sapatas niveladoras, com fixação através de rebites repuxo com rosca M8. A coluna vertical deverá receber na parte interna três reforços em chapa de aço de "1x1/4, para fixação da calha de fiação com rosca M6 no suporte.</p>				
	<p>A parte superior da estrutura será em tudo de aço 40x20mm chapa #18. Entre as colunas verticais da estrutura deverá haver dois divisores de cabo com 03 rasgos para passagem de fiação. Os divisores de cabo são de chapa de aço #18. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti -ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.</p>				
	<p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, na cor preta, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros.</p> <p>Suporte teclado retrátil constituído de MDP cinza de 15mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas de PVC de 1mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco, medindo: 0,30 x 0,50m.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				



	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 13966</p> <p>Certificado FSC ou CERLFOR</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				
24	<p><b>MESA DE REUNIÃO MEDINDO 2,00 X 1,00 X 0,74M (L x P x H)</b></p> <p>Mesa reta, estrutura em aço, composta por:</p> <p>TAMPO ovalado constituído em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt em todo seu perímetro. Dotados com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto.</p>	UNIDADE	200	R\$	R\$
	<p>PAINEL CENTRAL em madeira MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot -melt, em todo seu perímetro. Calha horizontal estrutural para passagem de fiação sob o tampo, com pelo menos duas vias, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço # 20 de espessura, fixada ao tampo e ao painel através de (5) parafusos auto atarrachante, 4,5 x 16mm para madeira. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de parafuso M6 x 75 mm tampinha/ Allen e porca cilíndrica M6.</p>				
	<p>ESTRUTURA p/mesa formada com 02 colunas verticais em chapa de aço#18 viradas no formato semi -oblongo com raio de 20mm nas partes externa das colunas, med. 627 x 220 x 35mm (H x L x C) com calhas removíveis através de encaixes em chapa # 18 com passa ( 2) dois passa fios internos. Base inferior estampada em chapa de aço#14, med: 1000 x 60 x 30mm (C x L x H), em formato trapezoidal com suportes soldados para receber sapatras niveladoras, com fixação através de rebites repuxo com rosca M8. A coluna vertical deverá receber na parte interna três reforços em chapa de aço de "1x1/4, para fixação da calha de fiação com rosca M6 no suporte.</p>				

Assinado eletronicamente por: Saul Lima Maciel - CPF: \*\*\*.026.203-\*\* em 10/08/2022 10:37:59 - IP com n°: 192.168.2.12  
 Autenticação em: [www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880](http://www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880)



	<p>A parte superior da estrutura será em tudo de aço 40x20mm chapa #18. Entre as colunas verticais da estrutura deverá haver dois divisores de cabo com 03 rasgos para passagem de fiação. Os divisores de cabo são de chapa de aço #18. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, na cor cinza, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros.</p> <p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características:</p>				
	<p>Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983</p> <p>ABNT NBR 8095:1983</p> <p>ABNT NBR 8096:1983</p> <p>ABNT NBR 10443:2008</p> <p>NBR 11003:2009</p> <p>ASTM D3359:2017</p> <p>ASTM D523:2017</p> <p>Certificado ABNT NBR 13966</p> <p>Certificado FSC ou CERLFOR</p> <p>Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				
25	<p><b>POLTRONA DE AUDITÓRIO COM PRANCHETA</b></p> <p>Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas centrais e laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso em todos os montantes (centrais e extremos).</p>	UNIDADE	400	R\$	R\$
	<p>Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do "efeito tesoura" ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assento e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes).</p>				



	<p>Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi -pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm.</p>				
	<p>Braço e prancheta: Apoia braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoia braço referente.</p>				
	<p>Aspectos dimensionais (em mm):</p> <p>Largura da superfície do assento: mínimo 470 mm</p> <p>Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm</p> <p>Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm</p> <p>Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 430 mm</p> <p>Medida entre eixos: entre 550 ±10%</p> <p>Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm</p> <p>Profundidade total fechado: máximo 450 mm</p>				
	<p>Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:</p> <p>- Laudo de queima da espuma de poliuretano conforme ABNT NBR 9178:2015 com tolerância máxima de 100 mm/min para velocidade da queima;</p> <p>Certificado FSC ou CERFLOR</p> <p>Laudo ABNT NBR 8537 2015</p> <p>Laudo ABNT NBR 14961 2019</p> <p>Laudo ABNT NBR 9178 2015</p> <p>Laudo ABNT NBR 8515 2020</p> <p>Laudo ABNT NBR 8516 2015</p>				

Importa o presente orçamento no valor total de R\$  
Validade da proposta:

Assinado eletronicamente por: Saul Lima Maciel - CPF: \*\*\*.026.203-\*\* em 10/08/2022 10:37:59 - IP com n°: 192.168.2.12  
Autenticação em: [www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880](http://www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880)



Nos valores apresentados acima, estão inclusos todos os tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, taxas, fretes, seguros, custos, despesas com taxas, e demais despesas que possam incidir sobre o bem e o serviço licitados, inclusive a margem de lucro. Mais informações entrar em contato com a Central de Compras da Prefeitura Municipal de São Benedito pelo e-mail: [comprasb@hotmail.com](mailto:comprasb@hotmail.com) ou Telefone: (88) 3626-1347.

\_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Carimbo e assinatura

Assinado eletronicamente por: Saul Lima Maciel - CPF: \*\*\*.026.203-\*\* em 10/08/2022 10:37:59 - IP com n°: 192.168.2.12  
Autenticação em: [www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880](http://www.saobenedito.ce.gov.br/diariooficial.php?id=2880)



**SECRETARIA DA EDUCAÇÃO - ATOS NORMATIVOS MUNICIPAIS - EXTRATO DE CONTRATO:  
2022.02.18.01/2022**

EXTRATO DE CONTRATO Nº 20220180

CONTRATANTE: MUNICIPIO DE SÃO BENEDITO / SECRETARIA DE EDUCAÇÃO; CONTRATADA: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA. OBJETO: Aquisição de material permanente (mobiliário) para as Escolas da Rede de Ensino do Município de São Benedito/CE,confo rme Termo de Referência . Modalidade de Licitação: PREGÃO Eletrônico nº 2021.11.09.01. Fundamento Legal: L ei Federal Nº 10.520/02; Lei Federal 8666/93 e suas alterações posteriores. valor: R\$ 900.690,00 (novec entos mil, seiscentos e noventa reais). Programa de Trabalho:Exercício 2022 Atividade 0702.123650551.2.083 Manutenção e Gerenci amento do Ensino Infantil - FUNDEB 30% , Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e material permanente, Subelemento 4.4.90.52.04 Exercício 2022 Atividade 0702.123610541.2.081 Manutenção e Gerenciamento do Ensino Fundamental -FUNDEB 30% , Classificação econômica 4.4.90.52.00 Equipamentos e m aterial permanente, Subelemento 4.4.90.52.42 ; Vigência: 16 de Fevereiro de 2022 a 31 de Dezembro de 2022: Comarca de São Benedito/CE. Data da assinatura: 16 de Fevereiro de 2022. Signatários: pela Con tratante LUCIA DE FATIMA GONCALVESDE PAULA; pela Contratada - JOSE ZITO BEZERRA FILHO.



**EQUIPE DE GOVERNO**

**Saul Lima Maciel**  
Prefeito(a)

**Francisco Teixeira Jorge Filho**  
Vice-Prefeito(a)

**Lúcia de Fátima Gonçalves de Paula**  
Secretaria da Educação Educação

**Diego Rodrigues Lima**  
Secretaria de Finanças

**Antonia Edilange Vieira Bezerra**  
Secretaria da Educação Educação

**Aridson de Mesquita Aragão**  
Secretaria da Infraestrutura e Meio Ambiente

**Luis Carlos do Nascimento**  
Secretaria da Saude

**Agnes Goncalves de Aguiar Paula**  
Secretaria da Infraestrutura e Meio Ambiente

**Giovanni de Castro Pacheco**  
Secretaria de Administração

**Diego Rodrigues Lima**  
Secretaria de Finanças

**Glaysen de Sousa Silva**  
Secretaria do Desenvolvimento Agrário e Recursos Hídricos

**Jaime Gomes da Fonseca Filho**  
Secretaria do Desenvolvimento Agrário e Recursos Hídricos

**Anita Saraiva Dorneles**  
Secretaria da Saude

**Silvane Marques da Silva**  
Gabinete do Prefeito

**Fernando Reutman Rodrigues Sales**  
Secretaria de Esporte, Cultura e Turismo

**Mauro Martins Mota**  
Secretaria de Esporte, Cultura e Turismo

**Lucielma Rodrigues de Medeiros**  
Secretaria do Trabalho e Desenvolvimento Social

**Jonh de Almeida Alves**  
Secretaria da Infraestrutura e Meio Ambiente

