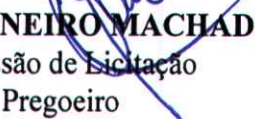


JUNTADA DE PROPOSTAS COMERCIAIS - FINAIS

Junto aos autos do processo licitatório nº 2022.05.16.01, na modalidade, PREGÃO, as propostas
preços apresentadas para o presente certame.

SÃO BENEDITO - CE, 11 de Agosto de 2022


LUIS CARNEIRO MACHADO
Comissão de Licitação
Pregoeiro

PROPOSTA DE PREÇO



Móveis JB

P M S B
FLS Nº 1599
Lu

A,

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BENEDITO - CE
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

MODALIDADE DA LICITAÇÃO: Pregão Eletrônico	Número: 2022.05.16.01
--	---------------------------------

- **RAZÃO SOCIAL:** MOVEIS JB IND E COMERCIO LTDA
- **CPF/CNPJ:** 02.464.845/0001-63
- **INSC. ESTADUAL:** 20.080.426-0
- **ENDEREÇO COMPLETO:** BR 101 KM127 DISTRITO INDUSTRIAL – São José de Mipibu – RN CEP: 59162-000
- **REPRESENTANTE LEGAL:** LAILTON GUILHERME DA SILVA RG: 2.201.949 CPF: 059.835.804-85 domiciliado na Rua Padre João Maria, 256, Felipe Camarão, Natal-RN
- **TELEFONE, CELULAR, FAX, E-MAIL:** 84 3273-2724 e moveisjbloja@yahoo.com.br
- **BANCO BRADESCO, C/c nº 95549-3 - Agência 2134**

OBJETO: Registro de Preços para futuras e eventuais aquisições de Materiais Permanente para as Escolas da Rede de Ensino do município de São Benedito/CE, conforme Termo de Referência.

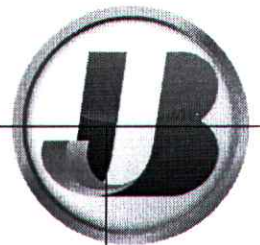
Prezados Senhores,

Após examinarmos cuidadosamente as condições do Edital e seus anexos, referente ao Pregão Eletrônico Nº 2022.05.16.01, com a qual concordamos integralmente, apresentamos aqui nossa PROPOSTA DE PREÇOS para execução do objeto acima especificado, para atender a demanda da PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BENEDITO, estando nos preços inclusos todos os custos e despesas, encargos e incidências, diretos e indiretos, não importando a natureza, que recaiam sobre o objeto da licitação

LOTE 1						
ITEM	DESCRIÇÃO	Quant	U. F	MARCA / MODELO	PREÇO UNITARIO R\$	PREÇO TOTAL R\$
1	ARMÁRIO DE MADEIRA BALCÃO MEDINDO,75X0,80X0,45M (A x L x P) COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA TAMPO: em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, fixado a estrutura através de dispositivo de fixação VB36 cor cinza. LATERAIS: em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema	100	UND	PRÓPRIA / ARMÁRIO DE MADEIRA (MDP)	1.000,00	100.000,00

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

BR 101, Km 127 - São José de Mipibu-RN | CEP: 59162-000 | E-mail: moveisjbloja@yahoo.com.br
CNPJ: 02.464.845/0001-63 | INSC. ESTADUAL: 20.080.426-0 ☎ (84) 3273.2724 🌐 www.moveisjb.com.br

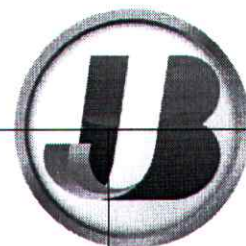


Móveis JB

P M S B
FLS Nº 1600
Ln

	<p>hot-melt, em todo seu perímetro, fixado ao tampo e ao fundo através de dispositivo de fixação VB36 na cor cinza. PRATELEIRA REMOVÍVEL: em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5mm, apoiadas em pinos de PVC permitindo regulagem de altura. Quantidade 01 unidade. PORTAS: em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro, fixadas as laterais através de 04 dobradiças permitindo abertura das portas a até 270 graus, com puxadores cromados. Uma porta contendo fechadura cilíndrica para armário de madeira com chaves em duplicata com alma interna em aço, e a outra contendo 02 fechos em termoplástico fixados na parte interna através de parafusos auto-atarraxantes. COSTAS E BASE: em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro com a base fixada as laterais através de dispositivo de fixação VB36 cinza. PÉS: em tubo de aço 30x60x1,20mm em quadro, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa, na cor cinza, com ponteiros em PVC nas extremidades, fixado ao fundo do armário através de parafusos auto-atarraxantes, contendo pés-niveladores sextavados em PVC na cor preta, e com parafuso de 3/8"x1". Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: - Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR16332:2014 Certificado FSC ou CERFLOR</p>					
2	<p>ARMÁRIO DE MADEIRA ALTO MEDINDO 1,60X0,80X0,45M (A x L x P) COM 02 PORTAS E 3 PRATELEIRAS TAMPO: em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, fixado a estrutura através de dispositivo de fixação VB36 cor cinza. LATERAIS: em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro, fixado ao tampo e ao fundo através de dispositivo de fixação VB36 na cor cinza. PRATELEIRAS REMOVÍVEIS: em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5mm, apoiadas em pinos de PVC permitindo regulagem de altura. Quantidade 03 unidades. PORTAS: em MDP cinza de 18</p>	100	UND	PRÓPRIA / ARMÁRIO DE MADEIRA (MDP)	1.450,00	145.000,00

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA



Móveis JB

P M S B
FLS Nº 1601
Lm

	<p>mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro, fixadas as laterais através de 06 dobradiças permitindo abertura das portas a até 270 graus, com puxadores cromados. Uma porta contendo fechadura cilíndrica para armário de madeira com chaves em duplicata com alma interna em aço, e a outra contendo 02 fechos em termoplástico fixados na parte interna através de parafusos auto-atarraxantes. COSTAS E BASE: em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro com a base fixada as laterais através de dispositivo de fixação VB36 cinza. PÉS: em tubo de aço 30x60x1,20mm em quadro, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa, na cor cinza, com ponteiros em PVC nas extremidades, fixado ao fundo do armário através de parafusos auto-atarraxantes, contendo pés-niveladores sextavados em PVC na cor preta, e com parafuso de 3/8"x1". Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: - Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR 16332:2014 Certificado FSC ou CERFLOR Certificado NBR 13961</p>					
3	<p>ARMÁRIO DE MADEIRA SEMI-ABERTO MEDINDO: 1,60X0,80X0,45M (A x L x P) COM 02 PORTAS E 3 PRATELEIRAS TAMPO: em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, fixado a estrutura através de dispositivo de fixação VB36 cor cinza. LATERAIS: em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro, fixado ao tampo e ao fundo através de dispositivo de fixação VB36 na cor cinza. PRATELEIRAS: duas prateleiras removíveis (uma superior e uma inferior) apoiadas em pinos de PVC permitindo regulagem de altura e uma fixa (servindo como subtampo das portas) em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5mm. Quantidade 03 unidades. PORTAS: em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro, fixadas as laterais através de 06 dobradiças permitindo abertura das portas a até 270 graus, com puxadores</p>	100	UND	PRÓPRIA / ARMÁRIO DE MADEIRA (MDP)	1.300,00	130.000,00

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

BR 101, Km 127 - São José de Mipibu-RN | CEP: 59162-000 | E-mail: moveisjbloja@yahoo.com.br
CNPJ: 02.464.845/0001-63 | INSC. ESTADUAL: 20.080.426-0 ☎ (84) 3273.2724 🌐 www.moveisjb.com.br



Móveis JB

P M S B
FLS N° 1602
em

	<p>cromados. Uma porta contendo fechadura cilíndrica para armário de madeira com chaves em duplicata com alma interna em aço, e a outra contendo 02 fechos em termoplástico fixados na parte interna da mesma através de parafusos auto-atarraxantes. COSTAS E BASE: em MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro com a base fixada as laterais através de dispositivo de fixação VB36 cinza. PÉS: em tubo de aço 30x60x1,20mm em quadro, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa, na cor cinza, com ponteiros em PVC nas extremidades, fixado ao fundo do armário através de parafusos auto-atarraxantes, contendo pés-niveladores sextavados em PVC na cor preta, e com parafuso de 3/8"x1"</p>					
4	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS MEDINDO 0,64X0,41X0,42M Tampo aglomerado de 25mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão cor cinza, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno de 2,00mm na mesma cor do tampo, fixado a estrutura através de dispositivo de fixação VB36. Laterais em aglomerado 15mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno na mesma cor do tampo com espessura mínima de 0,45mm fixado ao tampo e ao fundo através de dispositivo de fixação VB36. Gavetas em aglomerado de 15mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno na mesma cor do tampo com espessura mínima de 2,00mm, contendo corredeiras metálicas com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente à esforço sobre a gaveta e ao número de ciclos de abertura e fechamento. Estrutura interna das gavetas em aço. Puxadores injetados em polietileno com sapatas de acabamento em formato oblongo entre o móvel e o puxador. Travamento das gavetas feito em haste de alumínio resistente a tração com acionamento lateral através de fechadura escamoteável com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. Costas em Duratex na mesma cor do tampo, encaixado em ranhuras nas laterais do armário e fixado através de pregos de 1"x15. Fundo em aglomerado de 15mm cinza, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno na mesma cor do tampo, fixado as laterais através de dispositivo de fixação VB36. Base em tubo de aço 25x25x0,90mm em quadro, com tratamento anti corrosivo e anti-ferruginoso, pintura epóxi, com ponteiros em PVC nas extremidades, fixado ao fundo do armário através de parafusos auto-atarraxantes, contendo pés-niveladores sextavados em PVC na cor preta com parafuso de 3/8"x1". Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: - Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR 16332:2014 Certificado FSC ou CERFLOR Certificado ABNT NBR 13961.</p>	150	UND	PRÓPRIA / GAVETEIRO OS VOLANTE	980,00	147.000,00
TOTAL DO LOTE R\$					522.000,00	
(Quinhentos vinte dois mil Reais)						

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

BR 101, Km 127 - São José de Mipibu-RN | CEP: 59162-000 | E-mail: moveisjbloja@yahoo.com.br
CNPJ: 02.464.845/0001-63 | INSC. ESTADUAL: 20.080.426-0 (84) 3273.2724 www.moveisjb.com.br



LOTE 2

ITEM	DESCRIÇÃO	Quant	U. F	MARCA / MODELO	PREÇO UNITÁRIO R\$	PREÇO TOTAL R\$
5	ARMÁRIO ALTO EM AÇO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,98 X 0,90 X 0,45M (A X L X P). Armário com 02 (duas) portas em chapa de aço tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. Corpo (laterais, tampos superior e inferior) em chapa de aço no 24 com 02 portas, também confeccionadas em chapa 24, cada porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas, e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Equipado com 04 prateleiras em chapa 24 reguláveis de 50 em 50 mm através de cremalheira borda em dobra dupla e reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, sendo opcional a utilização de mais prateleiras. Todos os componentes deverão ser soldados através do sistema MIG. Todo o material e processo de fabricação utilizado não deverá comprometer a integridade física dos usuários, a exemplo de partes cortantes, rebarbas, respingos de solda ou cantos agudos. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: - Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR 8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 13961 Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO	100	UND	PRÓPRIA / ARMÁRIOS DE AÇO	1.769,67	176.967,00
6	ARMÁRIO BAIXO EM AÇO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,60 X 0,75 X 0,45M (H X L X P). Armário com 02 (duas) portas em chapa de aço tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. Corpo (laterais, tampos superior e inferior) em chapa de aço no 24 com 02 portas, também confeccionadas em chapa 24, cada porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas, e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Equipado com 04 prateleiras em chapa 24 reguláveis de 50 em 50 mm através de cremalheira borda em dobra dupla e reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, sendo opcional a utilização de mais prateleiras. Todos os componentes deverão ser soldados através do sistema MIG. Todo o material e processo de fabricação utilizado não deverá comprometer a integridade física dos usuários, a exemplo de partes cortantes, rebarbas, respingos de solda ou cantos agudos. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 13961 Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO	100	UND	PRÓPRIA / ARMÁRIOS DE AÇO	1.459,67	145.967,00

P M S B
FLS Nº 4603
ln

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA



Móveis JB

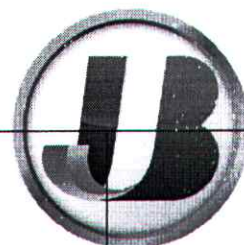
P M S B
E L S N° 1604
lu

7	ARQUIVO DE AÇO COM 04 GAVETAS MED. 1,33X0,46X0,71M confeccionado em chapa com espessura de 0,60mm (chapa 24), gavetas com suporte para pastas suspensas em com espessura de 1,20mm (chapa 18), contendo puxadores em pvc na cor cinza, fechadura tipo yale com duas chaves, sistema de travamento simultâneo das 04 gavetas. tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: - Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR16332:2014 Certificado FSC ou CERFLOR Certificado NBR 13961	150	UND	PRÓPRIA / ARMÁRIOS DE AÇO	1.400,00	210.000,00
8	ESTANTE METÁLICA COM 06 PRATELEIRAS MEDINDO: 1,98X0,94X0,40M COLUNAS: em aço SAE 1010/1020, medindo 04x04cm, chapa com espessura de 1,50mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. contendo furação em formato oblongo para permitir regulagem de altura das prateleiras. PRATELEIRAS: em aço SAE 1010/1020, chapa com espessura de 0,60mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, pintura epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO	150	UND	PRÓPRIA / ARMÁRIOS DE AÇO	900,00	135.000,00
TOTAL DO LOTE R\$					667.934,00	
(Seiscentos sessenta sete mil, novecentos trinta quatro Reais)						

LOTE 3

ITEM	DESCRIÇÃO	Quant	U. F	MARCA / MODELO	PREÇO UNITARIO R\$	PREÇO TOTAL R\$
9	MESA DE TRABALHO MEDINDO 1,20 X 0,60 X 0,74M COM DUAS GAVETAS Mesa reta, estrutura em aço, composta por: TAMPO constituído em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro. Dotados com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. PAINEL FRONTAL em madeira MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura	150	UND	PRÓPRIA / MESAS DE TRABALHO	1.181,00	177.150,00

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA



Móveis JB

P M S B
FLS N° 1605
Lu

	<p>uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro. Calha horizontal estrutural para passagem de fiação sob o tampo, com pelo menos duas vias, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço # 20 de espessura, fixada ao tampo e ao painel através de (5) parafusos auto atarrachante, 4,5 x 16mm para madeira. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de parafuso M6 x 75 mm tampinha/ Allen e porca cilíndrica M6. ESTRUTURA p/mesa formada com 02 colunas verticais em chapa de aço#18 viradas no formato semi-oblongo com raio de 20mm nas partes externa das colunas, med. 627 x 220 x 40mm (H x L x C) com calhas removíveis através de encaixes em chapa # 18 com passa (2) dois passa fios internos. Base inferior estampada em chapa de aço#14, med: 600 x 60 x 30mm (C x L x H), em formato trapezoidal com suportes soldados para receber sapatas niveladoras, com fixação através de rebites repuxo com rosca M8. A coluna vertical deverá receber na parte interna três reforços em chapa de aço de "1x1/4, para fixação da calha de fiação com rosca M6 no suporte. A parte superior da estrutura será em tudo de aço 40x20mm chapa #18. Entre as colunas verticais da estrutura deverá haver dois divisores de cabo com 03 rasgos para passagem de fiação. Os divisores de cabo são de chapa de aço #18. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, na cor preta, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros. GAVETEIRO FIXO com duas gavetas, corpo constituído de MDP cinza de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas de PVC de 1mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Fechadura com fechamento simultâneo das duas gavetas, com duas chaves. Gavetas confeccionadas em aço #22 no mínimo, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pelo sistema eletrostático, com polimerização em estufa. Frente das gavetas em MDP cinza de 18 mm de espessura. Puxadores do tipo zamak niquelados redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 13966 Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>					
10	<p>MESA DE TRABALHO MEDINDO 1,40 X 0,60 X 0,74M COM TRÊS GAVETAS Mesa reta, estrutura em aço, composta por: TAMPO constituído em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a</p>	150	UND	PRÓPRIA / MESAS DE TRABALHO	1.362,00	204.300,00

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

BR 101, Km 127 - São José de Mipibu-RN | CEP: 59162-000 | E-mail: moveisjbloja@yahoo.com.br
CNPJ: 02.464.845/0001-63 | INSC. ESTADUAL: 20.080.426-0 ☎ (84) 3273.2724 🌐 www.moveisjb.com.br

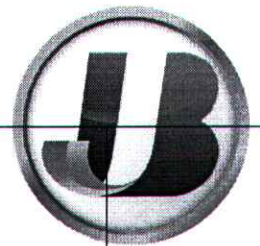


Móveis JB

P M S B
FLS Nº 1606
lu

	<p>quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro. Dotados com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. PAINEL FRONTAL em madeira MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro. Calha horizontal estrutural para passagem de fiação sob o tampo, com pelo menos duas vias, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço # 20 de espessura, fixada ao tampo e ao painel através de (5) parafusos auto atarrachante, 4,5 x 16mm para madeira. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de parafuso M6 x 75 mm tampinha/ Allen e porca cilíndrica M6. ESTRUTURA p/mesa formada com 02 colunas verticais em chapa de aço#18 viradas no formato semi-oblongo com raio de 20mm nas partes externa das colunas, med. 627 x 220 x 40mm (H x L x C) com calhas removíveis através de encaixes em chapa # 18 com passa (2) dois passa fios internos. Base inferior estampada em chapa de aço#14, med: 600 x 60 x 30mm (C x L x A), em formato trapezoidal com suportes soldados para receber sapatas niveladoras, com fixação através de rebites repuxo com rosca M8. A coluna vertical deverá receber na parte interna três reforços em chapa de aço de "1x1/4, para fixação da calha de fiação com rosca M6 no suporte. A parte superior da estrutura será em tudo de aço 40x20mm chapa #18. Entre as colunas verticais da estrutura deverá haver dois divisores de cabo com 03 rasgos para passagem de fiação. Os divisores de cabo são de chapa de aço #18. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, na cor preta, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros. GAVETEIRO FIXO com três gavetas, corpo constituído de MDP cinza de 18mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas de PVC de 1mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Fechadura com fechamento simultâneo das três gavetas, com duas chaves para cada gaveta. Gavetas confeccionadas em aço #22 no mínimo, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pelo sistema eletrostático, com polimerização em estufa. Frente das gavetas em MDP cinza de 18 mm de espessura. Puxadores do tipo zamak niquelados redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 13966 Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>				
11	MESA DE TRABALHO EM L MEDINDO 1,35 X 1,35 X 0,60 X 0,74M COM DUAS GAVETAS Mesa reta, estrutura em aço, composta por: TAMPO inteiro em formato de "L", tipo estação de trabalho,	100	UND	PRÓPRIA / MESAS DE TRABALHO EM L	1.675,00 / 167.500,00

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA



Móveis JB

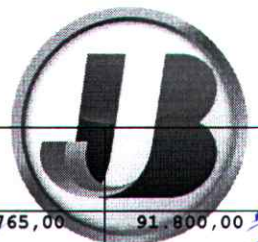
constituído em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro. Dotados com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. PAINÉIS FRONTAIS em madeira MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro. Calha horizontal estrutural para passagem de fiação sob o tampo, com pelo menos duas vias, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço # 20 de espessura, fixada ao tampo e ao painel através de (5) parafusos auto atarrachante, 4,5 x 16mm para madeira. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de parafuso M6 x 75 mm tampinha/ Allen e porca cilíndrica M6. ESTRUTURA p/mesa formada com coluna central em tubo metalon 40 x 40 x 1,50mm e pés laterais formados através de 02 colunas verticais em chapa de aço#18 viradas no formato semi oblongo com raio de 20mm nas partes externa das colunas, med. 627 x 220 x 40mm (H x L x C) com calhas removíveis através de encaixes em chapa # 18 com passa (2) dois passa fios internos. Base inferior estampada em chapa de aço#14, med: 600 x 60 x 30mm (C x L x H), em formato trapezoidal com suportes soldados para receber sapatas niveladoras, com fixação através de rebites repuxo com rosca M8. A coluna vertical deverá receber na parte interna três reforços em chapa de aço de "1x1/4, para fixação da calha de fiação com rosca M6 no suporte. A parte superior da estrutura será em tudo de aço 40x20mm chapa #18. Entre as colunas verticais da estrutura deverá haver dois divisores de cabo com 03 rasgos para passagem de fiação. Os divisores de cabo são de chapa de aço #18. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, na cor preta, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros. GAVETEIRO FIXO com duas gavetas, corpo constituído de MDP cinza de 18mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas de PVC de 1mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Fechadura com fechamento simultâneo das duas gavetas, com duas chaves. Gavetas confeccionadas em aço #22 no mínimo, com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pelo sistema eletrostático, com polimerização em estufa. Frente das gavetas em MDP cinza de 18 mm de espessura. Puxadores do tipo zamak niquelados redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 13966 Certificado de processo de

P M S B
FLS Nº 1607

CM

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

📍 BR 101, Km 127 - São José de Mipibu-RN | CEP: 59162-000 | E-mail: moveisjbloja@yahoo.com.br
CNPJ: 02.464.845/0001-63 | INSC. ESTADUAL: 20.080.426-0 ☎️ (84) 3273.2724 🌐 www.moveisjb.com.br



	preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO					
12	MESA DE REUNIÃO CIRCULAR MEDINDO 1,20M X 0,75M Com tampo em aglomerado de 25mm de espessura, medindo 1,20m de diâmetro, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão na cor cinza, bordas retas encabeçadas com fita de poliestireno na mesma cor do tampo com espessura de 2,0mm. Altura do tampo em relação ao solo de 75cm. Estrutura metálica em aço com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso, pintura epóxi na cor cinza, sendo 04 travessas superiores em tubo de aço 25x25x1,20mm contendo ponteiras em polipropileno nas extremidades, contendo chapas de aço de 1,50mm de espessura em formato delta soldadas ao tubo central como forma de reforçar a sustentação do tampo, e travessas inferiores em tubo de aço 30x50x1,50mm, contendo ponteiras em polipropileno nas extremidades na cor preta e sapatas niveladoras sextavadas de polipropileno, sustentação vertical através de tubo central em aço redondo de 3"x1,20mm. Fixação da estrutura ao tampo através de parafusos auto-atarraxantes. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 13966 Certificado FSC ou CERLFOR Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO	120	UND	PROPRIA / MESAS DE REUNIÃO REDONDA	765,00	91.800,00
13	MESA PARA COMPUTADOR MEDINDO 1,20 X 0,60 X 0,74M COM SUPORTE TECLADO Mesa reta, estrutura em aço, composta por: TAMPO constituído em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro. Dotados com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. PAINEL FRONTAL em madeira MDP cinza de 15 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro. Calha horizontal estrutural para passagem de fiação sob o tampo, com pelo menos duas vias, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço # 20 de espessura, fixada ao tampo e ao painel através de (5) parafusos auto atarrachante, 4,5 x 16mm para madeira. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de parafuso M6 x 75 mm tampinha/ Allen e porca cilíndrica M6. ESTRUTURA p/mesa formada com 02 colunas verticais em chapa de aço#18 viradas no formato semi-oblongo com raio de 20mm nas partes externa das colunas, med. 627 x 220 x 40mm (H x L x C) com calhas removíveis através de encaixes em chapa # 18 com passa (2) dois passa fios internos. Base inferior estampada em chapa de aço#14, med: 600 x 60 x 30mm (C x L x H), em formato trapezoidal	150	UND	PROPRIA / MESAS DE TRABALHO	805,00	120.750,00

Móveis JB

LS Nº 1608

LM

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA



Móveis JB

P M S B
FLS Nº 1609

Lu

	<p>com suportes soldados para receber sapatas niveladoras, com fixação através de rebites repuxo com rosca M8. A coluna vertical deverá receber na parte interna três reforços em chapa de aço de "1x1/4, para fixação da calha de fiação com rosca M6 no suporte. A parte superior da estrutura será em tudo de aço 40x20mm chapa #18. Entre as colunas verticais da estrutura deverá haver dois divisores de cabo com 03 rasgos para passagem de fiação. Os divisores de cabo são de chapa de aço #18. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, na cor preta, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros. Suporte teclado retrátil constituído de MDP cinza de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas de PVC de 1mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco, medindo: 0,30 x 0,50m. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 13966 Certificado FSC ou CERLFOR Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>					
14	<p>MESA DE REUNIÃO MEDINDO 2,00 X 1,00 X 0,74M (L x P x A) Mesa reta, estrutura em aço, composta por: TAMPO ovalado constituído em MDP cinza de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro. Dotados com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. PAINEL CENTRAL em madeira MDP cinza de 18 mm de espessura, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco. Bordas com acabamento em fita de bordo em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, em todo seu perímetro. Calha horizontal estrutural para passagem de fiação sob o tampo, com pelo menos duas vias, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço # 20 de espessura, fixada ao tampo e ao painel através de (5) parafusos auto atarrachante, 4,5 x 16mm para madeira. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de parafuso M6 x 75 mm tampinha/ Allen e porca cilíndrica M6. ESTRUTURA p/mesa formada com 02 colunas verticais em chapa de aço#18 viradas no formato semi-oblongo com raio de 20mm nas partes externa das colunas, med. 627 x 220 x 35mm (A x L x C) com calhas removíveis através de encaixes em chapa # 18 com passa (2) dois passa fios internos. Base inferior estampada em chapa de aço#14, med: 1000 x 60 x 30mm (C x L x A), em formato trapezoidal com suportes soldados para receber sapatas niveladoras, com</p>	80	UND	PRÓPRIA / MESAS DE REUNIÃO	1.287,00	102.960,00

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

BR 101, Km 127 - São José de Mipibu-RN | CEP: 59162-000 | E-mail: moveisjbloja@yahoo.com.br

CNPJ: 02.464.845/0001-63 | INSC. ESTADUAL: 20.080.426-0 (84) 3273.2724 www.moveisjb.com.br



Móveis JB

P M S B
FLS Nº 1610
ln

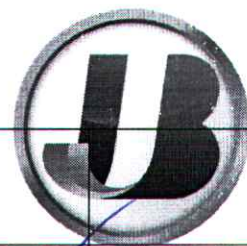
<p>fixação através de rebites repuxo com rosca M8. A coluna vertical deverá receber na parte interna três reforços em chapa de aço de "1x1/4, para fixação da calha de fiação com rosca M6 no suporte. A parte superior da estrutura será em tudo de aço 40x20mm chapa #18. Entre as colunas verticais da estrutura deverá haver dois divisores de cabo com 03 rasgos para passagem de fiação. Os divisores de cabo são de chapa de aço #18. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, na cor cinza, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 13966 Certificado FSC ou CERLFOR Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>			
TOTAL DO LOTE R\$			864.460,00

(Oitocentos sessenta quatro mil, quatrocentos sessenta Reais)

LOTE 4

ITEM	DESCRIÇÃO	Quant	U.F	MARCA / MODELO	PREÇO UNITARIO R\$	PREÇO TOTAL R\$
15	<p>CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR COM BRAÇO CORSA Encosto de espaldar médio com concha interna e capa em PP injetado, dimensões 460 mm (altura) x 430 mm (largura). Mecanismo de duas alavancas com movimento de inclinação/contato permanente do encosto. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por catraca que permite a regulagem da altura do encosto em 7 posições pré-definidas com curso total de 90 mm, em lâmina de aço SAE 1020, e ambos com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Estrutura interna do assento em madeira compensada, com capa em PP injetado, dimensões do assento 460 mm (profundidade) x 470 mm (largura). Espumas do assento e encosto injetados em poliuretano flexível de alta densidade e alta resiliência. Revestimento em tecido. Coluna a gás, em conformidade DIN 4550, com curso de 120 mm para ajuste de altura do assento, com telescópio para proteção e acabamento. Base em nylon com fibra de vidro e diâmetro de 630 mm. Rodízio em nylon com pista em PU. Partes metálicas com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Apoia braços corsa trapezoidal, não regulável. Fixação do braço à cadeira por meio de parafusos métricos. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM</p>	200	UND	PRÓPRIA / CGIATATG 2	1.200,00	240.000,00

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA



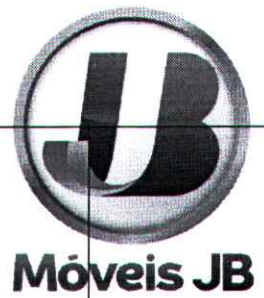
	D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 13962 Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO						
16	CADEIRA FIXA 04 PÉS SECRETÁRIA com estrutura em aço tubular diâmetro 7/8" por 1,20mm de espessura com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta. Contendo ponteiros de polietileno de baixa densidade nas extremidades dos tubos. Assento em espuma injetada de alta densidade med. 425x395x40mm (Larg x Prof x Espes.) revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul na parte superior, e tecido TNT cor preto na inferior, bordas em perfil francês PVC de 13,5mm cor preto. Encosto em espuma injetada de alta densidade med. 360x285x30mm (Larg. x Alt. x Espes.) revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul, e contra-encosto revestido em vinil preto, bordas em perfil francês PVC de 13,5mm cor preto. Assento e encosto unidos através de tubo oblongo 16x30x2,0mm com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta, coberto por sanfona em PVC cor preta contendo caneca em PVC para fixação do encosto. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO	60	UND	PROPRIA / CPI12010	315,00	18.900,00	Móveis JB
							P M S B FLS Nº 1611 LM
17	CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR SEM BRAÇOS Encosto de espaldar médio com concha interna e capa em PP injetado, dimensões 460 mm (altura) x 430 mm (largura). Mecanismo de duas alavancas com movimento de inclinação/contato permanente do encosto. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por catraca que permite a regulagem da altura do encosto em 7 posições pré-definidas com curso total de 90 mm, em lâmina de aço SAE 1020, e ambos com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Estrutura interna do assento em madeira compensada, com capa em PP injetado, dimensões do assento 460 mm (profundidade) x 470 mm (largura). Espumas do assento e encosto injetados em poliuretano flexível de alta densidade e alta resiliência. Revestimento em tecido. Coluna a gás, em conformidade DIN 4550, com curso de 120 mm para ajuste de altura do assento, com telescópio para proteção e acabamento. Base em nylon com fibra de vidro e diâmetro de 630 mm. Rodízio em nylon com pista em PU. Partes metálicas com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM	200	UND	PROPRIA / CGIATAG2	1.178,00	235.600,00	

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA



	D523:2017 Certificado ABNT NBR 13961 Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO					
18	<p>LONGARINA DIRETOR COM 03 LUGARES com base em tubo de aço 30x50x1,20mm contendo ponteiros de polietileno de baixa densidade nas extremidades, colunas verticais em tubo 30x50x1,20mm e 02 travessas ligando as colunas em tubo 30x50x1,20mm fixadas através de parafusos 3/8"x 2", suportes para fixação dos assentos nas travessas em tubo 20x30x1,20mm com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. assentos e encostos com estrutura em madeira compensada multilaminada com 12mm de espessura, assentos em espuma injetada de alta densidade med. 460x470x60mm (larg x prof x espes.) revestidos tecido 100% polipropileno cor azul na parte superior, e tecido tnt cor preto na inferior, bordas em perfil francês pvc de 13,5mm cor preto. Encostos em espuma injetada de alta densidade med. 460x430x60mm (larg. x alt. x espes.) revestidos tecido 100% polipropileno cor azul na parte superior, e contra-encosto revestido em vinil preto, bordas em perfil francês pvc de 13,5mm cor preto. Assento e encosto unidos através de lâmina em aço de 6,30mm de espessura curvada em forma de I, com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, coberto por sanfona em PVC cor preta. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 16031 Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO</p>	200	UND	PRÓPRIA / LONGARINA ESTOFADA 811	1.917,00	383.400,00
19	<p>CADEIRA 4 PÉS COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO Estrutura em tubo oblongo 30x16 mm em chapa #16 (1,50 mm) espessura, com 4 pés. Possui 02 (duas) travas inferiores. Todo material em aço soldado com solda eletrônica MIG, pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó na cor preta, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Assento e encosto em polipropileno na cor azul, permitindo suportar esforço mecânico de até 420 kg por impulso na diagonal de até 90°. O encosto deverá possuir respiradores quadrados, na quantidade de 08 (oito) por fileira, e possuindo 04 (quatro) fileiras. Moldado em contorno vertebral com encaixes na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado; O assento deverá possuir respiradores quadrados na quantidade 14 (quatorze). Moldado com contornos ergonômicos, fixado na estrutura através de pelo menos 04 (quatro) parafusos tipo AA cabeça chata, permitindo grande resistência quanto a qualquer tipo de esforço não convencional; Medidas Mínimas: Encosto: largura 470 mm, altura 265 mm (no eixo central da sua curvatura) e espessura de 5 mm; - Assento: largura 470 mm e 450 mm de profundidade e espessura de 5 mm. Os produtos a</p>	300	UND	PRÓPRIA / CADEIRA PRYME 4 PES	293,00	87.900,00

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA



	serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 13962 Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO					
20	CADEIRA GIRATORIA SECRETÁRIA com base em tubo 25x25x1,20mm com 05 hastes equidistantes med. 225mm cada, contendo estampa que permite a fixação dos rodízios diretamente no tubo, pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta, rodízios de duplo giro em nylon, e capa protetora em polipropileno. Regulagem de altura a gás. Assento em espuma injetada de alta densidade med. 425x395x40mm (Larg x Prof x Espes.) revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul na parte superior, e tecido TNT cor preto na inferior, bordas em perfil francês PVC de 13,5mm cor preto. Encosto em espuma injetada de alta densidade med. 360x285x30mm (Larg. x Alt. x Espes.) revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul, e contra-encosto revestido em vinil preto, bordas em perfil francês PVC de 13,5mm cor preto. Assento e encosto unidos através de tubo oblongo 16x30x2,0mm com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta, coberto por sanfona em PVC cor preta contendo caneca em PVC para fixação do encosto. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 13962 Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO	200	UND	PRÓPRIA / CGIATAG2	632,00	126.400,00
21	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE COM BRAÇO "T" REGULÁVEL Encosto de espaldar alto com concha interna e capa em PP injetado, dimensões 615 mm (altura) x 470 mm (largura). Mecanismo de duas alavancas com movimento de inclinação/contato permanente do encosto. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por catraca que permite a regulagem da altura do encosto em 7 posições pré-definidas com curso total de 90 mm, em lâmina de aço SAE 1020, e ambos com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Estrutura interna do assento em madeira compensada, com capa em PP injetado, dimensões do assento 460 mm (profundidade) x 470 mm (largura). Espumas do assento e encosto injetados em poliuretano flexível de alta densidade e alta resiliência. Revestimento em tecido. Coluna a gás, em conformidade DIN 4550, com curso de 120 mm para ajuste de altura do assento, com telescópio para proteção e acabamento. Base em nylon com fibra de vidro e diâmetro de 630 mm. Rodízio em nylon com pista em PU. Partes metálicas com pintura	100	UND	PRÓPRIA / CGIBTA2G 2	1.507,67	150.767,00

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA



Móveis JB

P M S B
RES Nº 1614
14

	eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Apoia Braços em "T" com altura regulável, estruturados em chapa de aço, com carenagem em polipropileno e apoio superior injetado em PU skin. Fixação do braço à cadeira por meio de parafusos métricos. Tolerância para as dimensões de ± 5 mm. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 13962 Certificado FSC ou CERLFOR Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO					
22	CADEIRA LONGARINA COM 04 LUGARES COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO Estrutura fixa em tubos de aço carbono, suporte dos encostos em tubo oblongo 30x16 mm em chapa #16 (1,50 mm) com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Os encostos deverão possuir respiradores quadrados, na quantidade de 08 (oito) por fileira, e possuindo 04 (quatro) fileiras. Moldados em contorno vertebral com encaixes na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado; os assentos deverão possuir respiradores quadrados na quantidade 14 (quatorze). Moldado com contornos ergonômicos, fixado na estrutura através de pelo menos 04 (quatro) parafusos tipo AA cabeça chata, permitindo grande resistência quanto a qualquer tipo de esforço não convencional. Medidas Mínimas: Encosto: largura 470 mm, altura 265 mm (no eixo central da sua curvatura) e espessura de 5 mm; - Assento: largura 470 mm e 450 mm de profundidade e espessura de 5 mm. Os produtos a serem entregues deverão conter, minimamente, as seguintes características: Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os requisitos da ABNT NBR8094:1983 ABNT NBR 8095:1983 ABNT NBR 8096:1983 ABNT NBR 10443:2008 NBR 11003:2009 ASTM D3359:2017 ASTM D523:2017 Certificado ABNT NBR 16031 Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por OCP acreditada pelo INMETRO	100	UND	PRÓPRIA / LONGARINA A PRYME	1.239,00	123.900,00
TOTAL DO LOTE R\$					1.366.867,00	
(Um milhão, trezentos sessenta seis mil, oitocentos sessenta sete Reais)						

VALOR TOTAL DA PROPOSTA

R\$ 3.421.261,00

(Três milhões, quatrocentos vinte um mil, duzentos sessenta um Reais)

Declaramos, outrossim, que conhecemos a Lei n.º 10.520, de 17 de julho de 2002, regulamentada pelo Decreto n.º 3.555, de 8 de agosto de 2000 e posteriores alterações, e a Lei nº 8.666/93, de 21/06/93, com alterações subsequentes, e demais legislação pertinente, estando assim a elas obrigados em todas as suas condições e estipulações.

Declaramos que estamos em situação regular perante a qualificação fiscal e trabalhista, atendendo

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

BR 101, Km 127 - São José de Mipibu-RN | CEP: 59162-000 | E-mail: moveisjbloja@yahoo.com.br

CNPJ: 02.464.845/0001-63 | INSC. ESTADUAL: 20.080.426-0 ☎ (84) 3273.2724 🌐 www.moveisjb.com.br



Moveis JB

também as exigências do presente Edital quanto à habilitação jurídica e qualificações técnica econômica financeira, bem como que não possuímos, no nosso quadro funcional, menores de dezoito anos, em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, e nem menores de dezesseis anos em qualquer atividade, salvo como aprendiz, nos termos da Lei nº 9.854/99, regulamentada pelo Decreto nº 4.358, de 05/09/2002.

Fica estabelecido o prazo de validade da presente PROPOSTA em 60 (sessenta) dias a contar da data da sessão pública de abertura das propostas de preços e dos documentos de habilitação, pelo que nos declaramos obrigados em todos os seus termos, condições e valores, durante esse período.

- O prazo de entrega: 15 (Quinze) dias
- O prazo de validade da proposta é de 60 (SESENTA) dias

Garantia: Conforme Edital.

P M S B
FLS Nº 1615
lm

São Jose de Mipibu- RN, 11 de agosto de 2022

LAILTON GUILHERME DA SILVA
PROCURADOR
RG N° 2.201.949 CPF N° 059.835.804-85

02.464.845/0001-63

MÓVEIS JB IND. E COMÉRCIO LTDA

BR 101 KM 127

Distrito Industrial - CEP: 59.162-000

São José de Mipibu/RN

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

BR 101, Km 127 - São José de Mipibu-RN | CEP: 59162-000 | E-mail: moveisjbloja@yahoo.com.br

CNPJ: 02.464.845/0001-63 | INSC. ESTADUAL: 20.080.426-0 ☎ (84) 3273.2724 🌐 www.moveisjb.com.br



PROVEDOR

P. M. S. B.
FLS N° 1616
lm

À Central de Licitações do Estado do Ceará

Ref.: Pregão Eletrônico nº 252022

A proposta encontra-se em conformidade com as informações previstas no edital e seus anexos.

1. Identificação do licitante:

- Razão Social: MAX PROVEDOR E MICROCOMPANY INFORMATICA LTDA ME
- CPF/CNPJ e Inscrição Estadual: 09.214.885/0001-04 - I.E - 06374806-1
- Endereço completo: RUA SAUL GOMES S/N - ALTO BOM JESUS - SÃO GONÇALO DO AMARANTE-CE
- Representante Legal (nome, nacionalidade, estado civil, profissão, RG, CPF, domicílio):
- KAUE CANAVER DE AZEVEDO, BRASILEIRO, SOLTEIRO, EMPRESARIO, RG 200905430111
CPF 227003458-94 - residente em Paraipaba-CE á Rua Antonio Tabosa 94 - Centro
Telefone, celular, fax, e-mail: 85 996477863 - microcompanymc@yahoo.com.br

Conta bancaria: Banco 336 – C6 Bank S.A– agencia 0001 C/c 9028668-5

item	Marca Modelo	Especificação	Unidade	Qtde	Valor Unitario	Valor Total
	esmalte c	FREZER 220L Descrição: Tipo: Horizontal, Capacidade: 220 L, Tensão Alimentação: 110/220 V, Características Adicionais: Regulador Temperatura/Opção: Refrigerar E Congelar,	UND	25	R\$ 2.870,54	R\$ 71.763,50
Valor total						R\$ 71.763,50

VALOR GLOBAL DA PROPOSTA: R\$ 71,763,50 (SETENTA E UM MIL SETECENTOS E SESSENTA E TRES REAIS E CINQUENTA CENTAVOS)

Prazo de inicio de execução: Conforme Edital

Validade da proposta: 90 (noventa dias)

Prazo de execução dos serviços/ eou produtos: Conforme Edital

Prazo de entrega dos serviços/e ou produtos: Conforme Edital

Declara ainda que, nos valores apresentados acima, estão inclusos todos os tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamento de pessoal, custos e demais despesas que possam incidir sobre o fornecimento licitado, inclusive a margem de lucro.

Declaro não haver nenhum impedimento previsto do paragrafo 4º do art. 3 da Lei Complementar nº 123/06

Declara que tem pleno conhecimento, aceitação e cumprirá todas as obrigações contidas no anexo I – termo de referência deste edital.

DECLARA, sob as sanções administrativas cabíveis, inclusive as criminais e sob as penas da lei, que toda documentação anexada ao sistema é autêntica.

MAX Provedor e Microcompany Informatica Ltda - ME
CNPJ: 09.214.885/0001-04 - IE: 06374806-1 - IM: 431.113-2 - CEP: 62670-000
Rua Saul Gomes s/n - Alto Bom Jesus - São Gonçalo do Amarante - CE

DECLARA que esta proposta corresponde exatamente às exigências contidas no Edital e seus Anexos, às quais adere formalmente;

II.2 - para a sua participação nesta licitação não incorreu na prática de atos lesivos à Administração Pública, elencados no art. 5º, IV, da Lei nº 12.846/13, estando ciente das penalidades a que ficará sujeito no caso de cometimento de tais atos;

II.3 - não possui administrador ou sócio detentor de mais de 5% (cinco por cento) do capital social que seja diretor ou empregado deste órgão;

II.4 - não possui administrador(es) ou sócio(s) com poder de direção que tenha relação de parentesco, (cônjuge, companheiro ou parente em linha reta ou colateral, por consanguinidade ou afinidade, até o terceiro grau civil), com:

i) dirigente deste órgão;

ii) empregado deste órgão cujas atribuições envolvam a atuação na área responsável pela licitação ou contratação (área demandante da licitação, área que realiza a licitação, área com gerenciamento sobre o contrato da presente licitação);

iii) autoridade do ente público a que este órgão esteja vinculado.

II.5 - o(s) proprietário(s) desta empresa, mesmo na condição de sócio(s), não foi(ram) gestor(es), nem empregado(s) deste órgão ou, se foi(ram), o fato ocorreu há mais de 6 (seis) meses, contados da data de assinatura desta declaração.

Trairi, 4 de julho de 2022



MAX PROVEDOR E MICROCOMPANY INFORMATICA LTDA

Kaulê Canaver de Azevedo

CPF 227003458-94



WHITE BOARD IMPORT®



A GFX group company

CNPJ: 43.838.684/0001-08

Inscrição estadual: 12.728883-0

P M S B
FLS Nº 1618
04

PREFEITURA MUNICIPAL DE SAO BENEDITO
PREGÃO ELETRÔNICO: 25/2022
UASG: 981547
NÚMERO DA LICITAÇÃO: /2022
PROCESSO ADMINISTRATIVO: /2022

Prezados Senhores,

Após cuidadoso exame e estudo do Edital de Licitação em referência, seus Anexos e Adendos, com os quais estamos de pleno acordo, vimos apresentar nossa Proposta, conforme o menor preço ofertado durante a sessão do Pregão Eletrônico, para o objeto desta licitação.

Declaramos para os devidos fins, sob as penalidades da lei, ter pleno conhecimento das condições, peculiaridades e legislação inerentes aos serviços objeto da licitação, assumindo total responsabilidade por esse fato, e que não utilizaremos deste para quaisquer questionamentos futuros que ensejem avenças técnicas ou financeiras com PREFEITURA MUNICIPAL DE SAO BENEDITO O Adendo nº 25/2022 foi recebido, incorporado ao Edital e levado em consideração quando da preparação da nossa Proposta.

Nossa Proposta para entrega do referido objeto desta licitação é de **R\$ 48.974,00 (QUARENTA E OITO MIL E NOVESENTOS E SETENTA E QUATRO REAIS)** sendo válida por um período de **120 (CENTO E VINTE) DIAS**. O preço global referido se encontra discriminado nas planilhas (Custo unitário, consolidada e Planilha de Quantidades e Preços) anexas a presente proposta.

E-mail: atendimento@gfxcomercio.com.br
Rua 02, Nº 06 – Residencial Araras - Cohama - CEP: 65064-504.
Fone: (98) 988419643/ 38777456 - São Luís - MA



WHITE BOARD IMPORT®



A GFX group company

CNPJ: 43.838.684/0001-08

Inscrição estadual: 12.728883-0

O valor supra inclui todos os custos e despesas, tais como e sem se limitar a: custos diretos e indiretos, tributos incidentes, taxa de administração, materiais, serviços, encargos sociais, trabalhistas, seguros, frete, lucro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto deste Edital, seus Anexos e Adendos.

Quaisquer tributos, custos e despesas diretos ou indiretos omitidos da Proposta ou incorretamente cotados serão considerados como inclusos nos preços, não sendo considerados, em caso de adjudicação, pleitos de acréscimos, a esse ou qualquer título, isentando a PREFEITURA MUNICIPAL DE SAO BENEDITO de quaisquer ônus adicionais.

Obrigamo-nos, caso nos seja adjudicado o objeto do Pregão em causa, a celebrar a assinatura do Contrato.

Atenciosamente,

Geine Hellene Carvalho Cunha
Geine Hellene Carvalho Cunha
Representante Legal
CPF: 926.701.723-34

Geine Hellene Carvalho Cunha

(REPRESENTANTE LEGAL/ADMINISTRADORA)

CPF. 92670172334

RG: 16557093-8 SSP/MA

E-mail: atendimento@gfxcomercio.com.br

Rua 02, Nº 06 – Residencial Araras - Cohama - CEP: 65064-504.

Fone: (98) 988419643/ 38777456 - São Luís - MA

S B
7 LS Nº 1619
du



WHITE BOARD IMPORT®



A GFX group company

CNPJ: 43.838.684/0001-08

Inscrição estadual: 12.728883-0

São Luís, 31 de MAIO de 2022

P M S B
FLS Nº 1620
lu

PREFEITURA MUNICIPAL DE SAO BENEDITO

PREGÃO ELETRÔNICO 25/2022

GRUPO /LOTE	ITEM	QUANT	MARCA	ESPECIFICAÇÃO	V. UNTARIO	V. TOTAL
S/N	24	100	STALO	QUADRO BRANCO MOLDURA LISO. ALUMÍNIO, MEDIDA 300CMX120CM MODELO: 8367	R\$ 489,74	R\$ 48.974,00

VALOR TOTAL:	R\$ 48.974,00
--------------	---------------

E-mail: atendimento@gfxcomercio.com.br

Rua 02, Nº 06 – Residencial Araras - Cohama - CEP: 65064-504.

Fone: (98) 988419643/ 38777456 - São Luís - MA



WHITE BOARD IMPORT®



A GFX group company

CNPJ:43.838.684/0001-08

Inscrição estadual: 12.728883-0

VALIDADE DA PROPOSTA: 120 (CENTO E VINTE) DIAS.

LOCAL DE ENTREGA: (CONFORME EDITAL).

PRAZO DE ENTREGA: (CONFORME EDITAL).

PRAZO DE PAGAMENTO: (CONFORME EDITAL).

PRAZO DE GARANTIA/VALIDADE: (CONFORME EDITAL).

TODAS AS DEMAIS EXIGENCIAS EM CONFORMIDADE COM O EDITAL.

ASSISTENCIA TECNICA: PRESTADA PELO SAC DO FABRICANTE.

INCLUSO TODAS AS DESPESAS COM FRETE E ENCARGOS.

COD – 341 BANCO ITAU AG 9714 CC 99582-7

** ** As declarações (Fatos Impeditivos/Menor etc.) solicitadas no edital, podem ser impressas pelo sistema comprasnet, portanto não estamos anexando neste momento, para não se criar uma duplicidade de documentos.

Geine Hellene Carvalho Cunha
Geine Hellene Carvalho Cunha
Representante Legal
CPF:926.701.723-34

Geine Hellene Carvalho Cunha/ Representante legal
CPF: 92670172334
RG: 165570938 SSPMA

E-mail: atendimento@gfxcomercio.com.br

Rua 02, Nº 06 – Residencial Araras - Cohama - CEP: 65064-504.

Fone: (98) 988419643/ 38777456 - São Luís - MA

P M S B
PLS Nº 1621
lu



WHITE BOARD IMPORT®



A GFX group company

CNPJ: 43.838.684/0001-08

Inscrição estadual: 12.728883-0

DADOS DO RESPONSÁVEL PELA ASSINATURA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

LS Nº 1622
lu

Rua 38 nº 08 – Vinhais – São Luis – MA CEP 65070830
Responsável: GEINE HELLENE CARVALHO CUNHA
CPF: 926.701.723.34/ RG 16557093-8 SSP/MA
TEL: (98) 3378-7456/98841-9643
E-mail: atendimento@gfxcomercio.com.br

Declaramos que manteremos atualizados os dados de contato e endereço, junto ao ÓRGÃO, durante toda a validade da ata de registro de preços/contrato e ordem de fornecimento, sendo de nossa responsabilidade o não recebimento de quaisquer comunicações devido à desatualização dos dados cadastrais.

Havendo a necessidade de atualização dos dados cadastrais, encaminharemos e-mail.

Geine Hellenne Carvalho Cunha
Geine Hellenne Carvalho Cunha
Representante Legal
CPF: 926.701.723-34

E-mail: atendimento@gfxcomercio.com.br
Rua 02, Nº 06 – Residencial Araras - Cohama - CEP: 65064-504.
Fone: (98) 988419643/ 38777456 - São Luís - MA



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e
dos Recursos Naturais Renováveis



COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO

N.º de registro no banco de dados do Ibama: **28668**

CPF/CNPJ: **65.487.605/0001-02**

Nome/Razão Social/Endereço
STALO BAURU MOBILIÁRIO ESCOLAR LTDA
RUA JOSÉ PINELLI, 2200
DISTRITO INDUSTRIAL II
BAURU/SP 17039-741

Atividades Potencialmente Poluidoras

Categoria / Detalhe

Indústria de Madeira / fabricação de estruturas de madeira e de móveis.
Uso de Recursos Naturais / Consumo de madeira, lenha ou carvão vegetal

Observações:

1 - Este cartão é o documento comprobatório de inscrição no Cadastro Técnico Federal - CTF e de uso obrigatório nos casos legalmente determinados. Para qualquer orientação de natureza cadastral, procure a unidade local do cadastro do IBAMA.

3 - Para verificar a regularidade desta pessoa junto ao IBAMA, visite <http://www.ibama.gov.br> e procure Serviços On-Line, depois Consulta de Regularidade.

4 - Este certificado não habilita o interessado ao exercício da(s) atividade(s) descrita(s), sendo necessário, conforme o caso de obtenção de licença, permissão ou autorização específica após análise técnica do IBAMA, do programa ou projeto correspondente:

5 - No caso de encerramento de qualquer atividade especificada neste certificado, o interessado deverá comunicar ao IBAMA, obrigatoriamente, no prazo de 30 (trinta) dias, a ocorrência para atualização do sistema.

6 - Este certificado não substitui a necessária licença ambiental emitida pelo órgão competente.

7 - Este certificado não habilita o transporte de produtos ou subprodutos florestais e faunísticos.

Data de emissão: **04/06/2018**

Autenticação: **cli4.wknq.gzww.tgqq**

P M S B
FLS Nº 1623
by



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR



Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
28668	24/05/2022	24/05/2022	24/08/2022

Dados básicos:

CNPJ : 65.487.605/0001-02
Razão Social : STALO BAURU MOBILIÁRIO ESCOLAR LTDA
Nome fantasia : STALO
Data de abertura : 05/02/1991

P M S B
FLS Nº 1624
Lm

Endereço:

logradouro: RUA JOSÉ PINELLI, 2200
N.º: 2-200 Complemento:
Bairro: DISTRITO INDUSTRIAL II Município: BAURU
CEP: 17039-741 UF: SP

**Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras
e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP**

Código	Descrição
21-48	Consumo industrial de madeira, de lenha e de carvão vegetal - Lei nº 12.651/2012: art. 34
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	2231IWJZGB5LD87B
-----------------------	------------------